

DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI  
EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(ART.14 DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013, N.33)

...la sottoscritta CATERINA PAGNIN  
nata a [redacted], il [redacted],  
e residente a [redacted], in via [redacted],  
n. [redacted], C.F. [redacted],  
eletto/a **CONSIGLIERE** del Comune di Quarto d'Altino, nelle consultazioni elettorali del 3 e 4 ottobre, ai sensi  
dell'art.14 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni  
non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000,

DICHIARO, alla data della presente attestazione

di aver assunto le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi  
titolo corrisposti:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON aver assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati.

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi  
spettanti:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO
DOCENTE 21-28/02/2020	UNIVERSITA' DI PADOVA	960 euro lordi
DOCENTE 3 LUGLIO 2020	UNIVERSITA' DI PADOVA	480 euro lordi
DOCENTE DAL 12/02/AL 14/07/2021	UNIVERSITA' DI PADOVA	1920 euro lordi

OPPURE

NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Quarto d'Altino, il [redacted]

Il dichiarante

[redacted]