

DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI
EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(ART.14 DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013, N.33)

...Il sottoscritto PIERGIORGIO CEOLIN
nato a [REDACTED] (L.V.), il [REDACTED],
e residente a [REDACTED], in via [REDACTED],
n. [REDACTED], C.F. [REDACTED],
eletto/a **CONSIGLIERE** del Comune di Quarto d'Altino, nelle consultazioni elettorali del 3 e 4 ottobre, ai sensi
dell'art.14 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni
non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000,

DICHIARO, alla data della presente attestazione

di aver assunto le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

di NON aver assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati.

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

QUARTO D'ALTINO [REDACTED]

Il dichiarante

[REDACTED]