

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA RELATIVA ALLO SVOLGIMENTO DI ALTRI INCARICHI O CARICHE O ATTIVITA' PROFESSIONALI (ART. 15 COMMA 1 LETT. C DEL D.LGS.33/2013)

La sottoscritta CELEGHIN Angela nata .

in relazione all'incarico di COLLABORAZIONE OCCASIONALE PER ATTIVITA' DI SUPPORTO ALL'AREA ECONOMICA – COMUNE DI QUARTO D'ALTINO

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000:

con riferimento ai dati relativi allo svolgimento di **incarichi** in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

- ☒ di NON svolgere incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione
- ☐ di svolgere i seguenti incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

N.	ENTE	CARICA	DURATA	GRATUITA sì/no

con riferimento ai dati relativi alla titolarità di **cariche** in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

- ☒ di NON avere titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione
- ☐ di avere la titolarità delle seguenti cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione

N.	ENTE	CARICA	DURATA	GRATUITA sì/no

con riferimento ai dati relativi allo svolgimento di **attività professionali**:

- ☒ di NON svolgere attività professionali
- ☐ di svolgere le seguenti attività professionali:

N.	ATTIVITA' PROFESSIONALE	DAL	NOTE

Si impegna infine

a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni che interverranno nel corso dell'incarico.

Inoltre DICHIARA

1. che per l'incarico conferito **NON** sussistono cause:
 - di inconferibilità come previste dal D.Lgs. n. 39/2013, ed in particolare di quelle indicate all'art. 3 (Inconferibilità di incarichi in caso di condanna per reati contro la pubblica amministrazione);
 - di incompatibilità come previste dal D.Lgs. n. 165/2001 art. 53;
 - di situazioni anche potenziali di conflitti di interesse.
2. di essere informato che, ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
3. di essere informato ai sensi dell'art. 20 comma 3 del D.Lgs. n. 39/2013 che la presente dichiarazione sarà pubblicata nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito ufficiale del Comune di Quarto d'Altino unitamente al curriculum vitae.

Data 24 settembre 2019

In fede

