



COMUNE DI QUARTO D'ALTINO

Provincia di Venezia

Adempimenti previsti dall'art.8 della Legge 111 del 15 luglio 2011, Conversione in Legge del decreto legge 98 del 6 luglio 2011

“Disposizioni urgenti per la stabilizzazione finanziaria”

Elenco delle società o dei consorzi partecipati dal Comune di Quarto d'Altino – anno 2011

Denominazione società	Misura della partecipazione	Tipologia della partecipazione	Pareggio di bilancio nel triennio 2008-2010
Azienda Servizi Pubblici Sile Piave S.p.A.	10,69%	DIRETTA	SI
Veneziana Energia Risorse Idriche Territorio Ambiente Servizi – V.E.R.I.T.A.S.	0,056860	DIRETTA	SI
Residenza Veneziana S.r.l.	0,50	DIRETTA	SI
Società del Patrimonio per la mobilità veneziana S.p.A.	0,102%	DIRETTA	SI
ACTV S.p.A.	0,072%	DIRETTA	SI
Piave Servizi S.c.r.l.	2%	DIRETTA	SI
Consorzio Energia Veneto – CEV	0,1117%	DIRETTA	SI
Autorità d'Ambito Territoriale Ottimale AATO Veneto Orientale	0,0082	DIRETTA	SI



COMUNE DI QUARTO D'ALTINO

Provincia di Venezia

Adempimenti previsti dall'art.8 della Legge 111 del 15 luglio 2011, Conversione in Legge del decreto legge 98 del 6 luglio 2011
"Disposizioni urgenti per la stabilizzazione finanziaria"

Rappresentazione grafica delle società o dei consorzi partecipati dal Comune di Quarto d'Altino – 2011

