COMUNE DI QUARTO D'ALTINO

Provincia di VE

CONTO ECONOMICO

ANNO 2012

CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
A) PROVENTI DELLA GESTIONE			
1) Proventi tributari	3.411.844,54		
2) Proventi da trasferimenti	275.993,63		
3) Proventi da servizi pubblici	426.299,39		
4) Proventi da gestione patrimoniale	177.247,34		
5) Proventi diversi	731.721,09		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)		5.023.105,99	
B) COSTI DELLA GESTIONE			
9) Personale	1.391.219,52		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	99.015,74		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	1.821.911,88		
13) Godimento beni di terzi	94.322,01		
14) Trasferimenti	444.737,27		
15) Imposte e tasse	138.053,00		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	890.379,83		
TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)		4.879.639,25	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)		143.466,74	
C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
TOTALE (C) (17+18-19)			
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			143.466,74
D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI			
20) Interessi attivi	2.003,24		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti	239.046,02		
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
TOTALE (D) (20-21)		-237.042,78	-237.042,78
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	55.404,29		
23) Sopravvenienze attive	20.236,20		
24) Plusvalenze patrimoniali	266.291,08		
Totale Proventi (e.1) (22+23+24)		341.931,57	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	73.325,74		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari	55.771,19		
Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)		129.096,93	
TOTALE (E) (e.1-e.2)		212.834,64	
RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			119.258,60

QUARTO D'ALTINO, li 21-03-2013

IL SEGRETARIO	Il LEGALE RAPPRESENTANTE DELL'ENTE	IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
DOTT. LUIGI IACONO	DOTT.SSA SILVIA CONTE	RAG. ROSANNA CARRETTIN

bollo dell`ente