DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(ART.14 DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013, N.33)

...I.... sottoscritt..... MARZON CELESTINO
 nat.Q. a
 e residente a
 n., C.F.
 eletto/a **CONSIGLIERE** del Comune di Quarto d'Altino, nelle consultazioni elettorali del 3 e 4 ottobre, ai sensi dell'art.14 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000,

DICHIARO, alla data della presente attestazione

di aver assunto le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO
PENSIONATO 2020	INPS	50.414,00 LORO
PENSIONATO 2021	INPS	9/12° DEL COMPENSO 2020
ASSESSORE 2020	COMUNE QUARTO D'ALTINO	8.966,00 LORO
ASSESSORE 2021	COMUNE QUARTO D'ALTINO	9/12° DEL COMPENSO 2020

OPPURE

di NON aver assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati.

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

CARICA E DURATA	DENOMINAZIONE ENTE	COMPENSO

OPPURE

NON ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

QUARTO D'ALTINO

Il dichiarante